

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2019年7月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2019/7/1	1,035	993	0	0	0	189	186	
2019/7/2	1,013	987	0	0	0	189	186	
2019/7/3	1,038	935	0	0	0	189	186	
2019/7/4	1,032	978	0	0	0	190	187	
2019/7/5	1,012	901	0	0	0	191	186	
2019/7/6	1,053	983	1	0	0	190	187	
2019/7/7	1,021	982	0	0	0	189	187	
2019/7/8	1,036	984	0	0	0	190	187	
2019/7/9	1,027	975	0	0	0	190	187	
2019/7/10	991	912	0	0	0	189	183	
2019/7/11	992	938	0	0	0	188	176	
2019/7/12	1,008	990	0	0	0	189	186	
2019/7/13	1,017	995	0	0	0	189	186	
2019/7/14	1,001	975	0	0	0	189	186	
2019/7/15	980	931	0	0	0	189	188	
2019/7/16	935	898	0	0	0	190	185	
2019/7/17	1,009	897	0	0	0	188	186	
2019/7/18	1,000	910	3	0	0	188	175	
2019/7/19	926	891	0	0	0	185	176	
2019/7/20	969	896	0	0	0	186	184	
2019/7/21	961	887	0	0	0	185	182	
2019/7/22	921	861	0	0	0	186	175	
2019/7/23	928	855	0	0	0	186	185	
2019/7/24	932	838	0	0	0	186	185	
2019/7/25	882	838	2	0	0	186	169	
2019/7/26	922	842	1	0	0	185	183	
2019/7/27	909	859	1	0	0	185	183	
2019/7/28	929	905	0	0	0	187	179	
2019/7/29	974	922	0	0	0	187	185	
2019/7/30	978	951	0	0	0	187	185	
2019/7/31	1,029	957	0	0	0	189	185	
平均	983	925	0	0	0	188	183	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 1074 T/M
--------------	---------	------------------------	--------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	-		-	-	-	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.00	105.4